

A tutti gli assistiti**Circolare n° 7/2016**

Oggetto:

- Modulo dichiarazione sostitutiva canone RAI

L'Agenzia delle Entrate ha emanato il modello necessario a rendere all'Amministrazione Finanziaria la dichiarazione sostitutiva da parte dei contribuenti titolari di utenza di fornitura di energia elettrica per uso domestico residenziale e ciò alla luce del fatto che dal 1° luglio 2016 l'abbonamento del canone RAI sarà addebitato sulla bolletta dell'energia elettrica. **Il modello è necessario per comunicare quelle situazioni in cui il contribuente si ritrova e che non rendono addebitabile il costo del canone**

In particolare, nel modello il contribuente titolare di utenza di fornitura elettrica è chiamato a comunicare, alternativamente:

a) la non detenzione di un apparecchio televisivo da parte di alcun componente della famiglia anagrafica in alcuna delle abitazioni per le quali il dichiarante è titolare di utenza di fornitura di energia elettrica (tale dichiarazione, per espressa previsione di legge ha validità annuale);

b) la non detenzione, da parte di alcun componente della famiglia anagrafica in alcuna delle abitazioni per le quali il dichiarante è titolare di utenza di fornitura di energia elettrica, di un apparecchio televisivo ulteriore rispetto a quello per cui è stata presentata entro il 31 dicembre 2015 una denuncia di cessazione dell'abbonamento radio-televisivo per suggellamento di cui all'articolo 10, primo comma, del Regio Decreto Legge 21 febbraio 1938, n. 246

c) che il canone di abbonamento alla televisione per uso privato non deve essere addebitato in alcuna delle utenze elettriche intestate al dichiarante, in quanto il canone è dovuto in relazione all'utenza elettrica intestata ad altro componente della stessa famiglia anagrafica, di cui il dichiarante comunica il codice fiscale;

d) il venir meno dei presupposti di una dichiarazione sostitutiva di cui alle lettere a), b) e c) precedentemente resa

La dichiarazione sostitutiva è da presentarsi solo qualora il contribuente debba comunicare le condizioni di cui ai punti precedenti e può essere resa anche dall'erede in relazione all'utenza elettrica intestata transitoriamente ad un soggetto deceduto.

La dichiarazione di cui al punto d) deve essere tempestivamente effettuata qualora vengano meno i presupposti di una dichiarazione sostitutiva precedentemente resa, ad esempio nel caso di successivo acquisto di un apparecchio televisivo.

Il modello e le relative istruzioni sono disponibili al **seguinte link**:

<http://www.agenziaentrate.gov.it/wps/content/nsilib/nsi/documentazione/provvedimenti+circolari+e+risoluzioni/provvedimenti/2016/marzo+2016+provvedimenti/provvedimento+del+24+marzo+2016+canone+rai+prov+45059>.

La presentazione deve avvenire telematicamente tramite applicazione web disponibile sul sito internet dell'Agenzia delle Entrate, utilizzando le credenziali Fisconline o Entratel. La modalità di **trasmissione cartacea** è consentita solo **qualora non sia possibile la trasmissione telematica**. In tal caso, il modello unitamente alla copia di un valido documento di riconoscimento del dichiarante è spedito a mezzo servizio postale in plico raccomandato senza busta all'indirizzo "Agenzia delle entrate, Ufficio di Torino 1, S.A.T. – Sportello abbonamenti TV - Casella Postale 22 – 10121 Torino". Il modello si considera presentato nella data di spedizione risultante dal timbro postale.

In caso di **presentazione telematica** questa può essere fatta direttamente dal contribuente (o erede) oppure anche tramite intermediario abilitato il quale come da prassi dovrà consegnare al dichiarante una copia della ricevuta rilasciata dall'Agenzia delle Entrate e conservare l'originale della dichiarazione sostitutiva sottoscritta dal dichiarante unitamente alla copia del documento di identità del dichiarante stesso e alla delega alla sua trasmissione. La dichiarazione si considera presentata nella data risultante dalla ricevuta rilasciata in via telematica dall'Agenzia delle Entrate.

Non è fissato un termine di presentazione ma il modello può essere presentato in ogni giorno dell'anno e produce effetti in base alla data di presentazione ed in base alla tipologia di dichiarazione sostitutiva resa:

- A mezzo postale: se presentata entro il 30/04/2016 ha effetto per l'intero canone dovuto per il 2016; se presentata dall'1/05/2016 ed entro il 30/06/2016 ha effetto per il canone dovuto per il semestre luglio-dicembre 2016
- Telematicamente: se presentata entro il 10/05/2016 ha effetto per l'intero canone dovuto per il 2016; se presentata dall'11/05/2016 ed entro il 30/06/2016 ha effetto per il canone dovuto per il semestre luglio-dicembre 2016

Si ricorda che la dichiarazione di non detenzione ha validità annuale e va presentata per ogni anno in cui permane la condizione di non detenzione di alcun apparecchio TV, entro i termini in precedenza indicati. La dichiarazione va presentata annualmente anche dai soggetti che hanno presentato denuncia di cessazione dell'abbonamento, anche per suggellamento. La "Dichiarazione di variazione dei presupposti", che comporta l'addebito del canone, ha effetto dal mese in cui è presentata.

Roma, 01 aprile 2016

TeS